



Najbardziej **wszechstronne** **plotery tnące** do oznakowań, standów i opakowań

SERIA KONGSBERG X

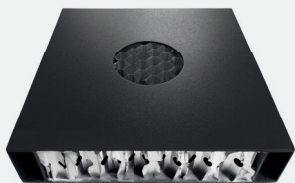
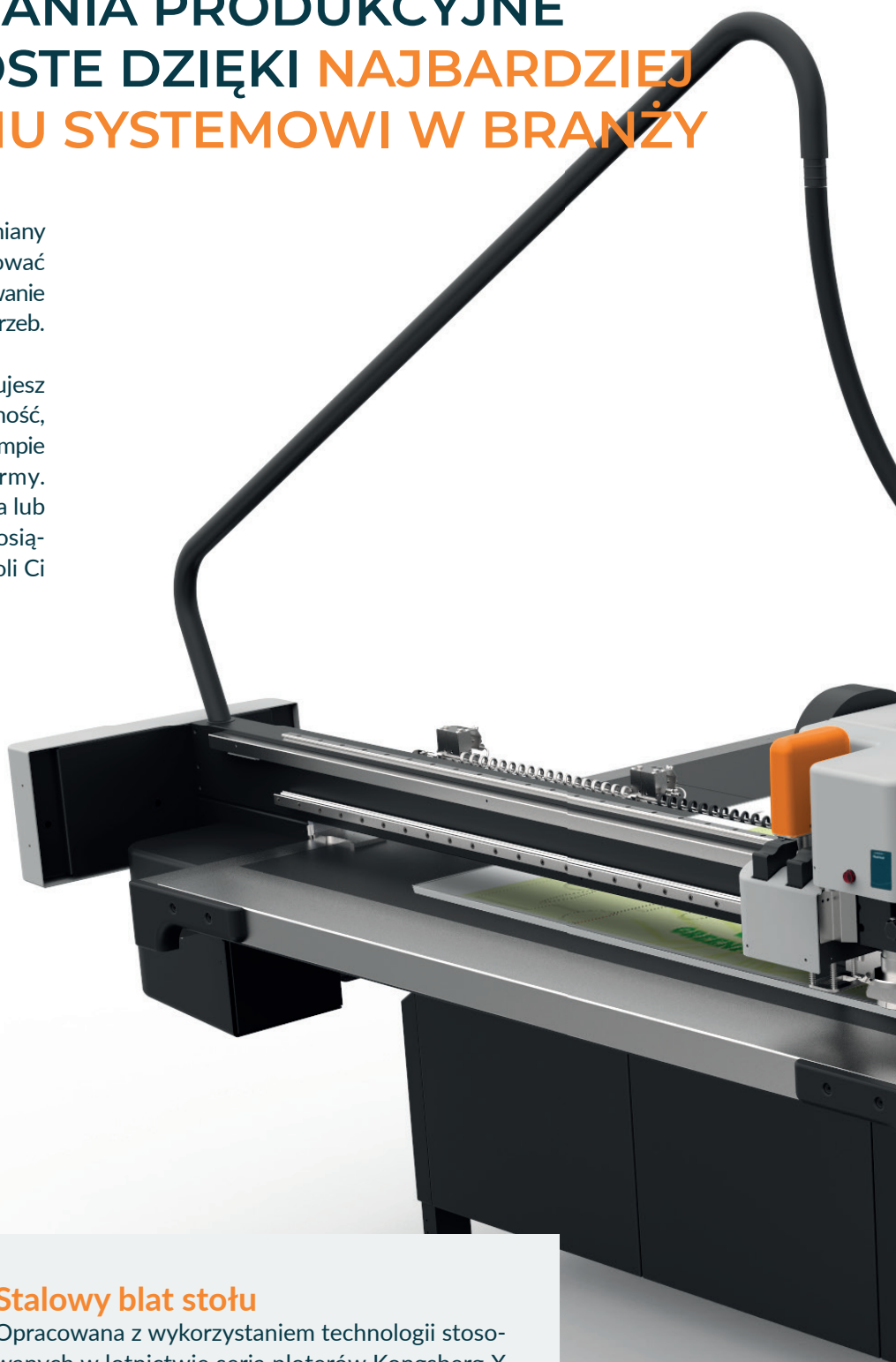
KONGSBERG
Precision Cutting Systems

Kongsberg x

ZŁOŻONE ZADANIA PRODUKCYJNE STAJĄ SIĘ PROSTE DZIĘKI **NAJBARDZIEJ ELASTYCZNEMU SYSTEMOWI W BRANŻY**

W świecie, w którym stale zachodzą zmiany technologiczne, ważne jest, by inwestować w sprzęt elastyczny, umożliwiający dodawanie kolejnych modułów w miarę wzrostu potrzeb.

Decydując się na Kongsberg X, otrzymujesz sprzęt, którego potrzebujesz, oraz pewność, że możesz go łatwo rozbudowywać w tempie dopasowanym do rozwoju Twojej firmy. Dodając nowe materiały, zastosowania lub zwiększając możliwości produkcyjne, osiągniesz wyższą wydajność, która pozwoli Ci wkroczyć na nowe segmenty rynku.



Stalowy blat stołu

Opracowana z wykorzystaniem technologii stosowanych w lotnictwie seria ploterów Kongsberg X charakteryzuje się niezawodną konstrukcją blatu, która nigdy nie ulega zniekształceniu – nawet po kilkudziesięciu latach intensywnego użytkowania.

Współużytkowane zasoby

Ważną częścią upraszczania procesów jest zastępowanie czynności manualnych automatycznymi. Funkcja „współużytkowanych” zasobów oprogramowania iPC analizuje przychodzące pliki i automatycznie wybiera odpowiednie narzędzie, właściwe ustawienia plotera i sekwencję wycinania.

Efekt? Szybka i spójna produkcja, niezależnie od tego, kto obsługuje ploter. Z realizacją złożonych zadań nie trzeba już czekać na najbardziej doświadczonego operatora, a uzyskiwana jakość jest zawsze taka sama.

Dzięki współużytkowanym zasobom możesz osiągnąć krótsze czasy realizacji, jakich wymagają Twoi klienci.



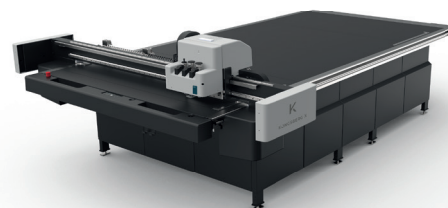
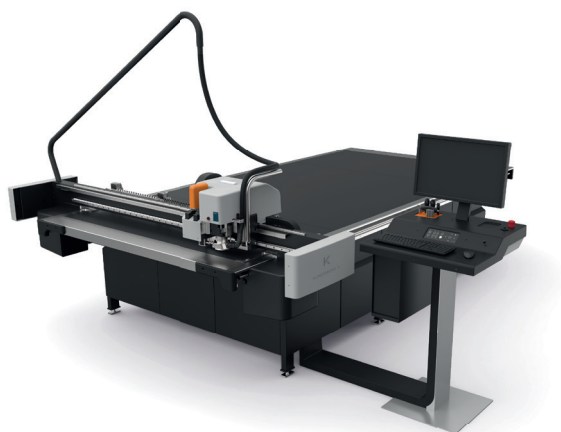
SERIA KONGSBERG X: TRZY ZESTAWY FUNKCYJNE GWARANTUJĄCE UNIWERSALNOŚĆ

Niezależnie od tego, czy produkujesz oznakowania 2D, ekspozytory 3D czy opakowania, i bez względu na to, z jakim materiałem pracujesz, ploter tnący Kongsberg X sprosta Twoim potrzebom.

Zestawy funkcyjne do ploterów Kongsberg X (Short Run, Production i Flexo) ułatwiają dobór odpowiedniej konfiguracji dla każdego przedsiębiorstwa. Bogate możliwości rozbudowy sprzętu sprawiają, że liczba dostępnych wersji jest niemal nieograniczona.

Kongsberg X Short Run

- › Do wytwarzania prototypów, produkcji niskonakładowej i innych zadań związanych z opakowaniami
- › Produkcja z zastosowaniem szerokiej gamy materiałów przy ograniczeniu konieczności ręcznej wymiany narzędzi
- › Wyjątkowo szybkie przygotowywanie narzędzi do wykonania zadania, automatyczne rozpoznawanie i kalibracja
- › Dostępny z matą filcową lub z PCV

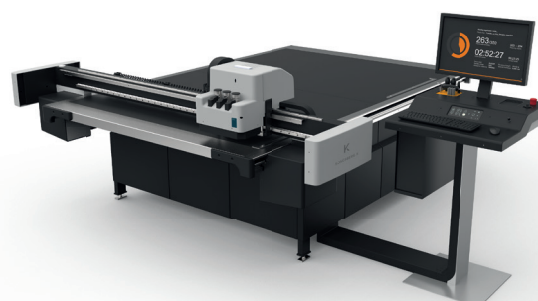


Kongsberg X Production

- › Do produkcji oznakowań, opakowań i ekspozytorów
- › Wysoka jakość niezależnie od zadania i zastosowania
- › Możliwość dodania systemu transportowego umożliwiającego automatyzację załadunku płyt i materiałów z roli
- › Różnorodne opcje frezowania umożliwiające wybór rozwiązania dopasowanego do wymaganej wydajności
- › Idealne dopasowanie nadruku do cięcia

Kongsberg X Flexo

- › Docinanie matryc fleksograficznych i ich fragmentów
- › Fizyczna i cyfrowa bezpośrednia współ-praca z naświetlarką
- › Możliwość wykorzystania w indywidualnym przepływie pracy opracowanym wspólnie z zespołem Esko ds. fleksografii cyfrowej
- › Możliwość wyposażenia w narzędzia pozwalające na produkcję opakowań teksturowych na gotowe matryce



ALBO ROZPOCZNIJ OBRÓBKĘ CYFROWĄ ZA POMOCĄ PLOTERA KONGSBERG X EDGE

Kongsberg X Edge to podstawowa wersja plotera Kongsberg X.

Ploter Kongsberg X Edge zapewnia prędkość obróbki rzędu 30 m/min oraz przyspieszenie 0,3 G i jest odpowiedni do przetwarzania szerokiej gamy materiałów do produkcji ekspozytorów, oznakowań i opakowań.

Możliwość rozbudowy: zwiększenie mocy w miarę rozwoju firmy

Model Kongsberg X Edge można rozbudować do pełnej wersji plotera Kongsberg X. Ploter Kongsberg X Edge możesz modyfikować w miarę rozwoju swojej firmy, z łatwością zwiększając jego prędkość i przyspieszenie, aby sprostać wymaganiom biznesowym.

- ✓ Wysoka prędkość produkcji
- ✓ Nadzwyczajna jakość cięcia

- ✓ Wiele możliwości rozbudowy
- ✓ Atrakcyjna cena



GŁOWICE KONGSBERG X: WYDAJNE I WSZECHSTRONNE



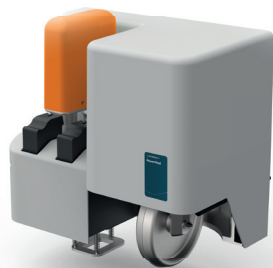
MultiCUT-HS/HP

Głowica MultiCUT-HS to doskonałe rozwiązanie dla zakładów chcących obsługiwać szeroką gamę materiałów i zastosowań przy minimalnym czasie wymiany narzędzi. Pozwala na przejście od nacinania winylu do frezowania płyt kompozytowych na bazie aluminium bez żadnej ręcznej interwencji, gwarantując nadzwyczajnie wysoką jakość wykończenia.

Głowicę MultiCUT-HP (High Power) wyposażono w chłodzony cieczą, niezwykle wytrzymały trzpień frezerski, zapewniający kilkakrotnie większą produktywność, niż mniej wydajne alternatywne rozwiązania. To doskonały wybór dla zakładów, które wykonują dłuższe cykle frezowania i/lub często pracują z materiałami o dużej twardości (grube arkusze pleksi, płyty drewniane/MDF lub płyty kompozytowe na bazie aluminium).

FlexiHead

FlexiHead umożliwia bardzo precyzyjne i wydajne wycinanie wszystkich elastycznych i cienkich materiałów (papier, tektura lita, winyl, tkaniny, winyl itd). Wbudowane trzy stacje narzędziowe z możliwością dowolnego konfigurowania obsługują pełną gamę narzędzi roboczych. Specjalnie zaprojektowany nóż i biga pozwalają na obróbkę tektury litej z taką samą wysoką wydajnością, jak w przypadku tektury falistej.



PowerHead

Głowica PowerHead doskonale nadaje się do materiałów o dużej twardości (tektura o strukturze plastra miodu, trójwarstwowa, tektura z recyklingu itp.). Wyposażono ją w koło bigujące o średnicy 150 mm. Zapewnia ono dodatkowy docisk rzędu 50 kg. Duże koła pozwalają bigować tekturę o wysokiej zawartości materiałów z recyklingu bez pęknięcia warstwy wierzchniej i łamania jej ścian. Adapter ostrzy umożliwia również cięcie w kształcie litery V, tworzenie ściętych i niezwykle precyzyjnych zgięć w przypadku produkcji pojemników z twardych materiałów, i ekspozytorów z grubych tektur.

FoamHead

Głowica FoamHead wykorzystuje nóż oscylacyjny do obróbki materiałów piankowych o maksymalnej grubości 86 mm. Ząbkowane ostrza noży umożliwiają obróbkę także grubych płyt papierowych o strukturze plastra miodu. Trzy adaptery do ostrzy kontrolują długość ostrza, aby umożliwić dopasowanie go do grubości materiału. Dzięki funkcji zaawansowanej kontroli osi Z możliwe jest proste i precyzyjne programowanie nacinania częściowego.



KOŃCÓWKI I OSTRZA DO KAŻDEGO ZADANIA



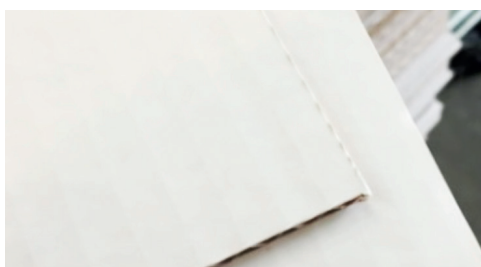
Szybka i bezbłędna wymiana narzędzi

Wymiana narzędzi w ploterze Kongsberg X jest szybka, prosta i bezbłędna. Wystarczy włożyć narzędzie i przycisnąć Start. Każde narzędzie identyfikowane jest za pomocą indywidualnego kodu kreskowego, a jego parametry zachowywane są w pamięci, co zabezpiecza przed błędami operatora.



Narzędzie Psaligraphy do cięcia najdrobniejszych detali

Narzędzie Psaligraphy umożliwia łatwe wycinanie z wyjątkową dokładnością najdrobniejszych szczegółów w papierze i tekturze litej. Twórz kartki okolicznościowe, zaproszenia, produkty promocyjne i próbki z tektury litej dzięki precyzyjnemu cięciu bez zadziorów.

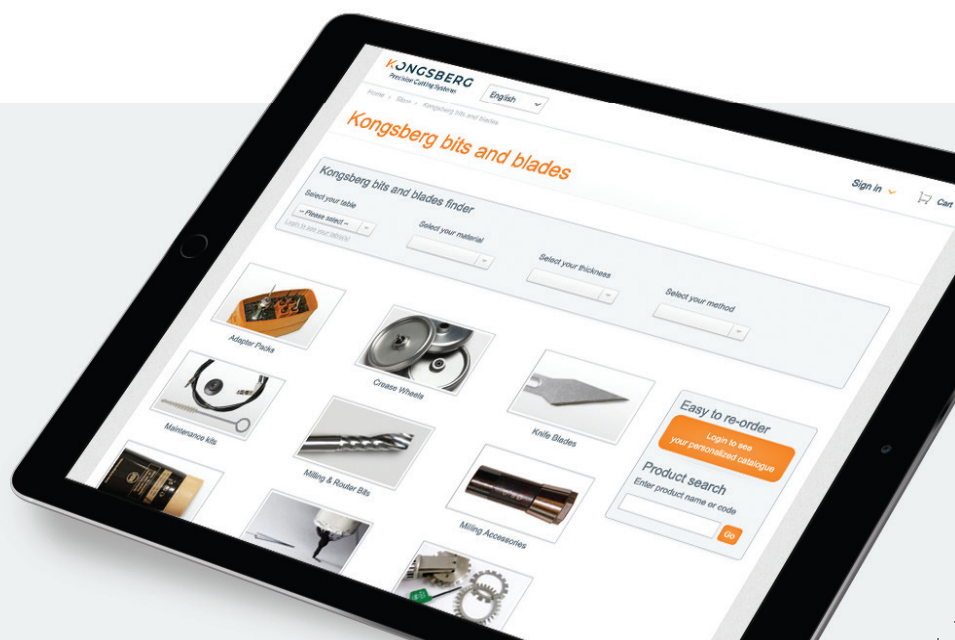


Narzędzie CorruSpeed zapewniające najwyższą jakość

CorruSpeed to narzędzie o wysokiej wydajności do materiałów z tektury falistej. Zapewnia cięcie bez oscylacji i niezwykle wysoką jakość produktu, nawet przy pełnej prędkości maszyny. CorruSpeed nadaje się do obróbki materiałów o grubości aż do fali BC.

Kupuj ostrza i końcówki w sklepie internetowym

W sklepie Kongsberg Store możesz szybko zakupić ostrza i końcówki do wybranego materiału. Skorzystaj z inteligentnej wyszukiwarki ostrzy i końcówek na stronie www.kongsberstore.com



AUTOMATYZACJA PLOTERA KONGSBERG

Zwiększ wydajność swoich ploterów Kongsberg za pomocą sprzętowych rozwiązań do automatyzacji.

Automatyzacja arkusza

Podajnik Kongsberg iBF to łatwe w obsłudze rozwiązanie do przenoszenia materiałów.

Rozumiemy, że wysoka jakość ma priorytetowe znaczenie w całym procesie produkcji. Podajnik Kongsberg eliminuje ryzyko uszkodzeń występujące w przypadku przenoszenia ręcznego oraz gwarantuje precyzyjne i ostrożne przenoszenie wydruków na ploter tnący.

Dostępne jest też rozwiązanie do automatycznego podawania materiału z roli, które można w pełni zintegrować z podajnikiem arkuszy w celu umożliwienia osiągnięcia odpowiedniej wydajności produkcji w przypadku korzystania z różnorodnych materiałów. Rozwiązanie do automatyzacji podawania arkuszy można wykorzystywać zarówno z ploterami Kongsberg X, jak i Kongsberg X Edge.

Automatyczne przenoszenie elastycznych materiałów

Moduł odbiorczy i podajnik rolkowy Kongsberg do materiałów elastycznych ułatwia pracę w systemie z roli na rolę. Moduł sprawia, iż obróbka wykończeniowa wydruków cyfrowych na rolach i zbieranie odpadów materiałowych stają się bardzo proste.

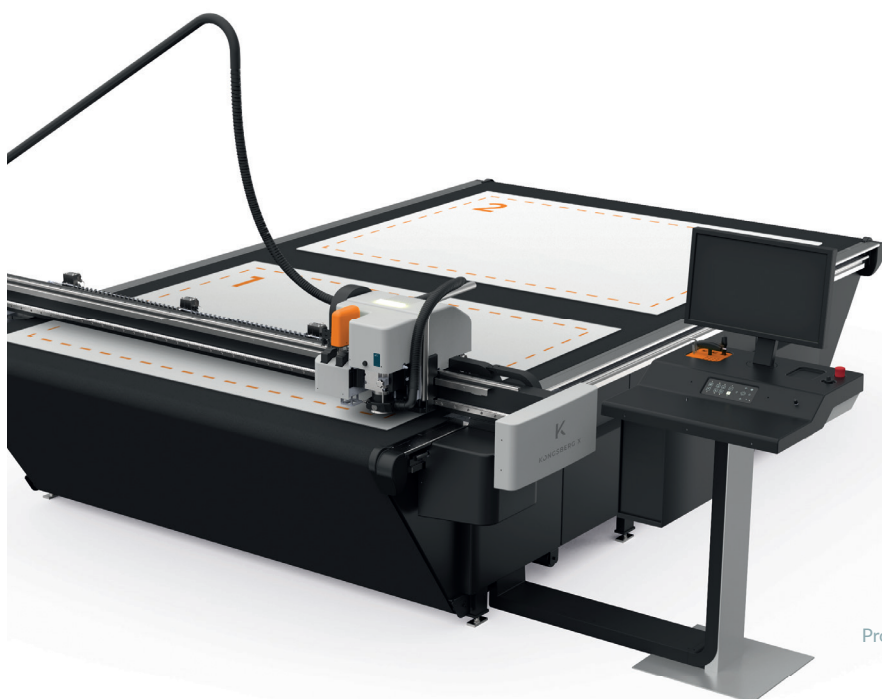
Moduł odbiorczy można łatwo zamontować na każdym ploterze marki Kongsberg wyposażonym w system podajnika taśmowego. Urządzenie zapewnia bezproblemową obsługę i może być w prosty sposób zdemonstrowane w razie potrzeby.

Produkcja wielostrefowa

Produkcja wielostrefowa MultiZone umożliwia załadunek dwóch arkuszy jednocześnie i maksymalizację wydajności plotera tnącego Kongsberg bez konieczności stosowania drogich urządzeń dodatkowych do automatyzacji.

Korzystając z trybu wielostrefowego MultiZone, operator może przygotowywać jedną strefę, podczas gdy w drugiej strefie trwa obróbka za pomocą plotera. Po zakończeniu obróbki następuje automatyczna zmiana, co znacznie zwiększa ogólną produktywność i wydajność.

Na bocznej pokrywie plotera można zamontować opcjonalny panel sterowania strefami informujący o tym, że dana strefa jest gotowa do produkcji, oraz umożliwiający ręczne sterowanie podciśnieniowym przytrzymywaniem materiałów.



Produkcja wielostrefowa



Kongsberg iBF

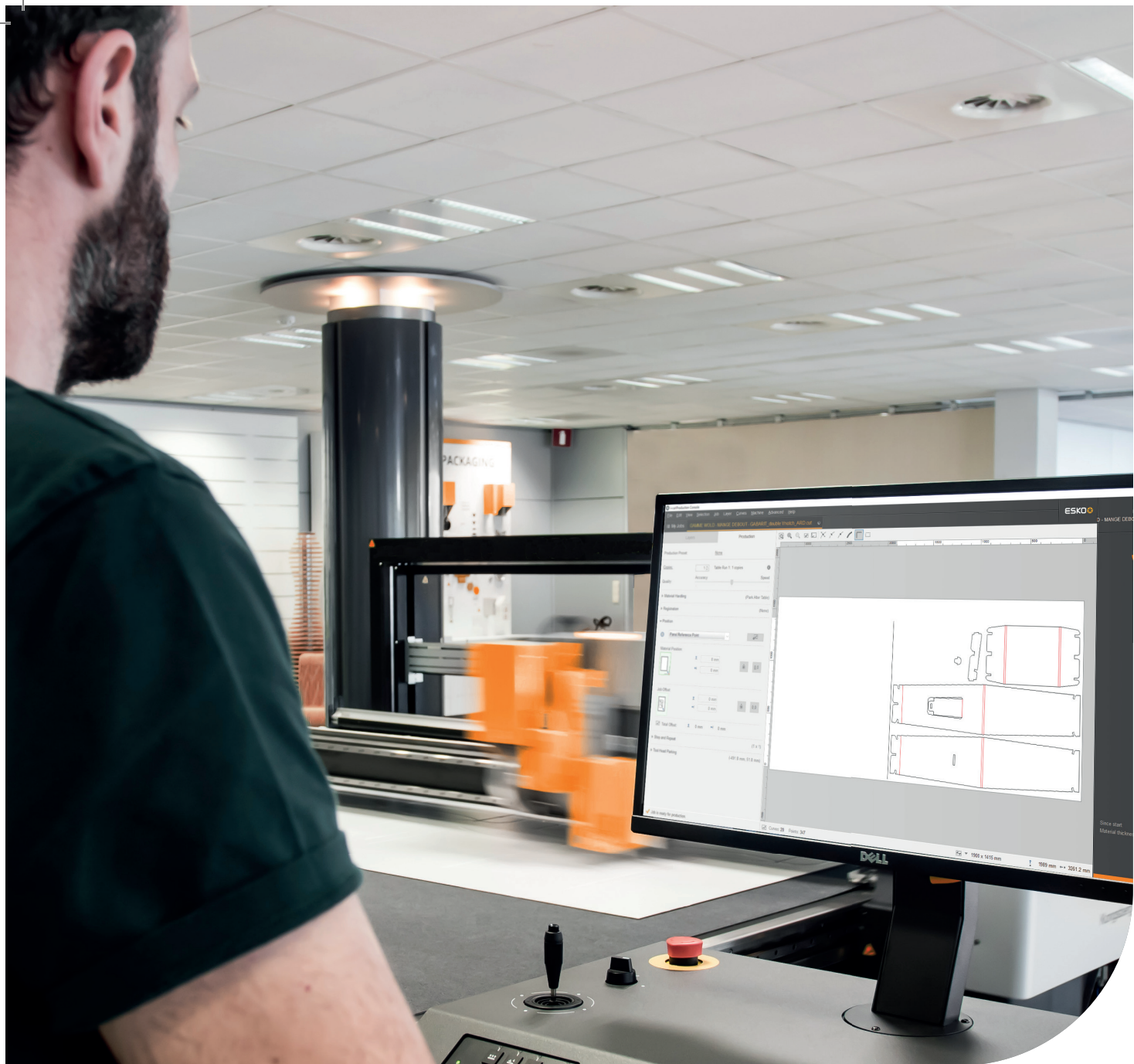


Moduł odbiorczy



Zasilany podajnik rolkowy

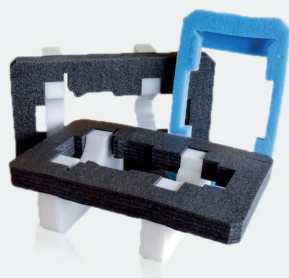




Punkt sprzedaży



**Zabezpieczenia
piankowe**



**Ekspozytory z
tektury falistej**



Banery



WYJĄTKOWA WYGODA UŻYTKOWANIA

Dopasowanie do użytkownika

Konsola produkcyjna oprogramowania iPC to interfejs nowej generacji dla Kongsberg X, obsługujący komunikację graficzną poprzez ikony i umożliwiający operatorowi kontrolę produkcji z większej odległości. Oddzielny login operatora zapewnia spersonalizowane ustawienia języka i zarządzanie listami zadań.

Moja lista zadań

Pełne uprawnienia do edycji, od szacowania i planowania produkcji aż po odliczanie czasu do zakończenia zadania, zwiększają wydajność i zapewniają terminowość dostaw. Poprzednie zadania można jednym kliknięciem przycisku wczytać z pamięci i dokładnie odtworzyć.

Produkcja na podstawie kodów kreskowych

Metoda przepływu jednej sztuki, zapewniana przez wykorzystanie kodów kreskowych, gwarantuje ciągłość produkcji i stałą jakość końcową. Polecana jest szczególnie, gdy w kolejce realizacji czeka kilka oddzielnych zadań. Kamera odczytuje kody kreskowe i automatycznie wybiera prawidłowe ustawienia narzędzi i produkcji.

- › QR
- › Data Matrix
- › Code39



Tektura lita



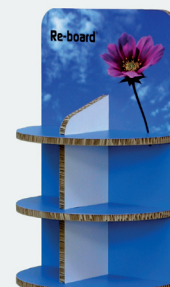
Plastiki o strukturze tektury falistej



Opakowania zabezpieczające



Ekspozytory z kompozytów papierowych



DANE TECHNICZNE

Wszystkie plotery są dostępne w wersji X Edge

Wszystkie plotery są dostępne w wersji X Edge	X20	X22	X24	X44	X46	X48	
Obszar roboczy, wszystkie narzędzia	1680 x 1270	1680 x 2190	1680 x 3200	2210 x 3200	2210 x 4800	2210 x 6550	mm
Maksymalny rozmiar materiału	1740 x 1750	1740 x 2570	1740 x 3575	2270 x 3575	2270 x 5250	2270 x 6930	mm
Maks. szerokość materiału z systemem podajnika	1680	1680	1680	2210	2210	ND	mm
Wymiary urządzenia z panelem przednim	2780 x 2450	2780 x 3040	2780 x 4050	3300 x 4050	ND	ND	mm
Ogólne wymiary z RWS(1)(2)	3600 x 2160	3600 x 2950	3600 x 3960	4070 x 3960	4070 x 5640	4070 x 7320	mm
Masa	455	525	630	815	1150	1485	kg
Dokładność pozycjonowania (3)	±200		±250	±300	±350	±400	µm
Powtarzalność	±50			± 60			µm
Maksymalna szybkość	Kongsberg X Edge: 30 m/min - 500 mm /sec Kongsberg X: 50 m/min - 833 mm/sec						
Maksymalne przyspieszenie Kongsberg X Edge	3 m/s² – 0,3 G						
Maksymalne przyspieszenie Kongsberg X (4)	5,6 m/s² – 0,56 G			5,4 m/s² – 0,54 G			
Pionowa siła narzędzia	Standardowe stacje narzędziowe: 220 N. Stacja bigowania PowerHead: 500 N						
Liczba sekcji podciśnienia	2		4				
Standardowy odstęp trawersu (5)	50 mm lub 95 mm, zależnie od zestawu funkcyjnego i rozmiarów modelu						
Opcjonalny odstęp trawersu (5)	Wysoki odstęp 95 mm, dostępny dla modeli o standardowym odstępem 50 mm						

- (1) Zmierzone z obrotową stacją roboczą w pozycji standardowej
- (2) Opcjonalny podajnik taśmowy spowoduje minimalne zwiększenie długości
- (3) Dotyczy całego obszaru roboczego ze standardowym odstępem trawersu
- (4) Możliwa mniejsza wartość w przypadku określonych kombinacji narzędzi i konfiguracji
- (5) Zmierzone bez maty. Maksymalna głębokość wycinania jest zależna od narzędzia.

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.usa@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.apac@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONGSBERG
Precision Cutting Systems